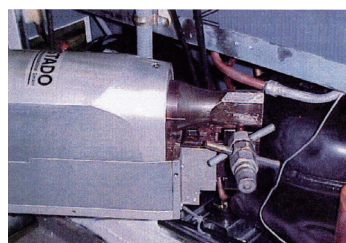
超音波溶接機（防爆式）

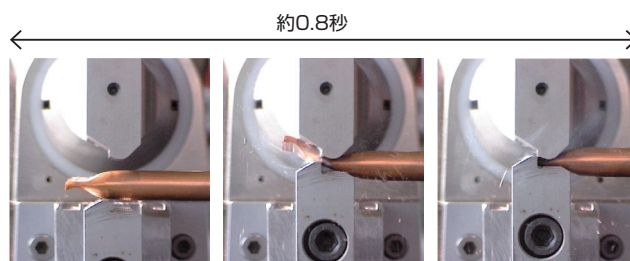
品番 **RSA-3000LC-Ex** 価格 **￥OPEN**

▶超音波式
▶防爆式

- ●超音波を使って銅管を瞬間溶接
- ●冷凍空調機生産ラインに最適
- ●防爆仕様のため可燃性冷媒R600aにも対応
- ●銅管を約300℃で瞬時にシーリングし切断（1秒以内）
- ●直径10mmまでの銅管に対応

仕様

対象素材	銅管（※その他の金属ワークについてはお問合せ下さい）
溶接方法	超音波方式
溶接可能サイズ	直径4～10mm、厚さ0.5～0.9mm
コンプレッサ必要圧力	0.6Mpa以上
周波数	20kHz
最大出力	3.1kW
ヒューズ	16A
電源	AC230±5%（50/60Hz）、3kW
ディスプレイ	16×2バックライトLCD
使用環境	-5～+45℃
サイズ／質量	ツール部：230W×500D×220Hmm ／約13kg ジェネレータ部：125W×275D×415Hmm ／約12kg 接続ホース：
標準付属品	ソノトロード（上刃）、アンビル（下刃）、取扱説明書
オプション品	回転治具（ツール部専用）、接続ホース（6m、10m、12m）他 ソノトロード（右･左）アンビル（右･左）詳しくはお問合せ下さい。

**切断ポイントに刃を合わせ、
ハンドルスイッチを握るだけ！！**

約0.8秒

約1秒で（変更可能）切断・溶接を同時に行います。

**均一な仕上がり！！
（※仕上がり厚は調整可能）**

■イチ押しポイント

◎作業工程の大幅短縮！！

→クランプ・溶接・切断の3工程を１度に行えるので、サイクルタイムの短縮・作業者の労力軽減・人件費の削減につながります。

◎簡単操作と製品精度の向上！！

→簡単ハンドル操作と固定された刃のギャップにより、均一な仕上がりを保ち、品質の向上を実現します。
　また、ダブルハンドルによるスイッチ操作のため、安心・安全にご使用頂けます。

◎簡単メンテナンス！！

→日々のメンテナンスも簡単で、上下共に替刃交換が可能です。（最大約24,000ショット可能）

★超音波とは？　周波数2万Hz以上の人には聞こえない音のことです。
　　　　　　　　音波にはない大きな振動エネルギーを持ち、さまざまな分野で利用されています。